

Verificación de ausencia de condensaciones en la estructura debido a la efectividad de la **“Barrera de Vapor”** → **Se demuestra que es necesaria**

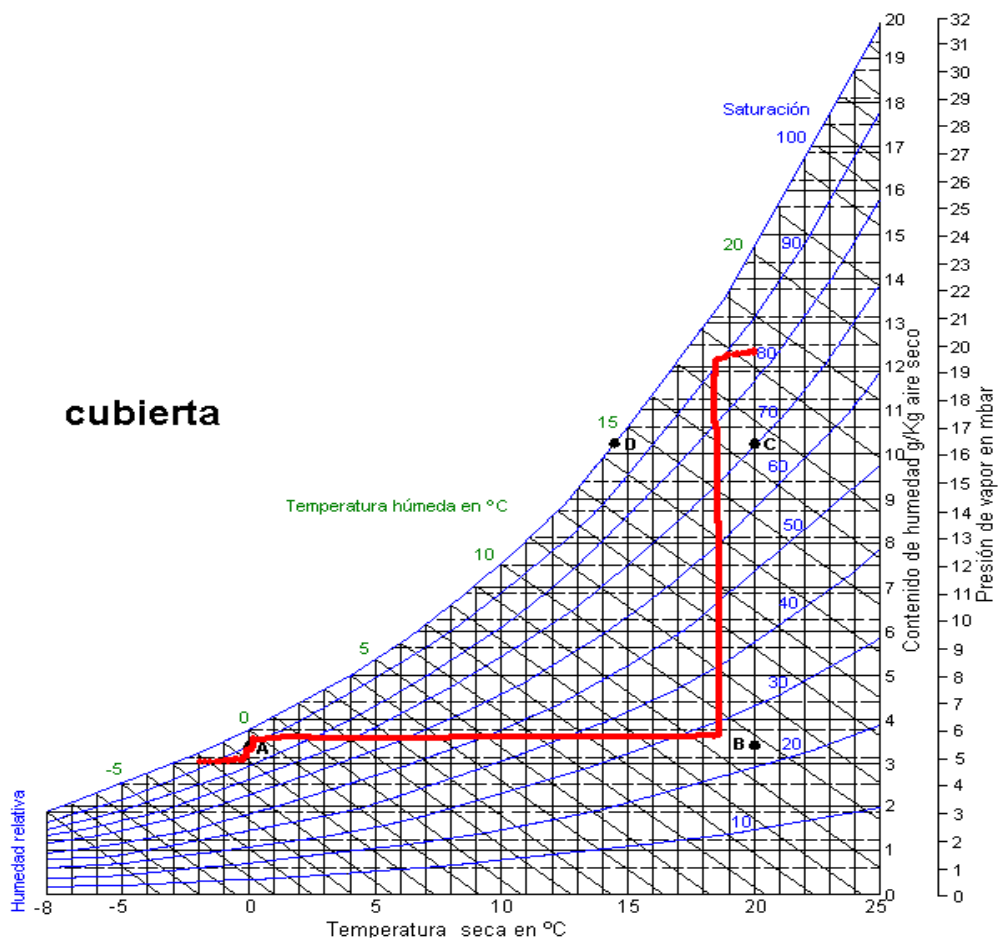
Entramado estructural: Casas-CNH (Dite 09/0032)

El gradiente de temperaturas y presiones se basa en los cálculos realizados para las siguientes condiciones extremas de clima-exterior:

Temperatura	Exterior	<b>-2 c<sup>a</sup></b>	Humedad	Exterior	<b>95 %</b>
	Interior	<b>20 c<sup>a</sup></b>		Interior	<b>85 %</b>

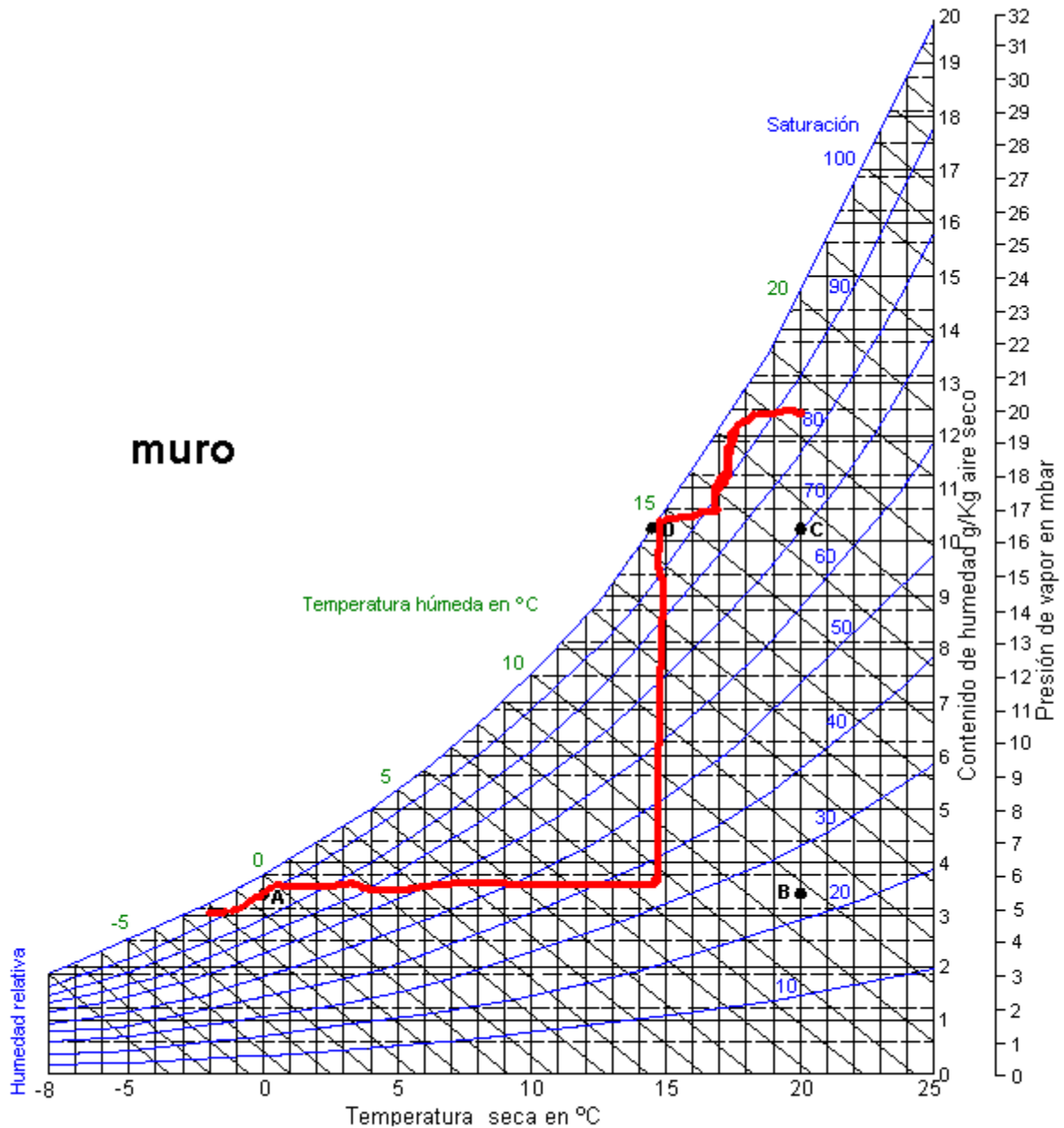
Gráficos de presión y temperaturas para los entramados de Fachadas y Cubiertas, indicando los valores de “humedad relativa”

## 1) Cubierta CON barrera de vapor → NO condensa



## 2) Muro CON barrera de vapor → No condensa

Se aprecia el efecto del aislamiento de la lana mineral en el “salto térmico”, y la acción de la barrera de vapor en la cara caliente.

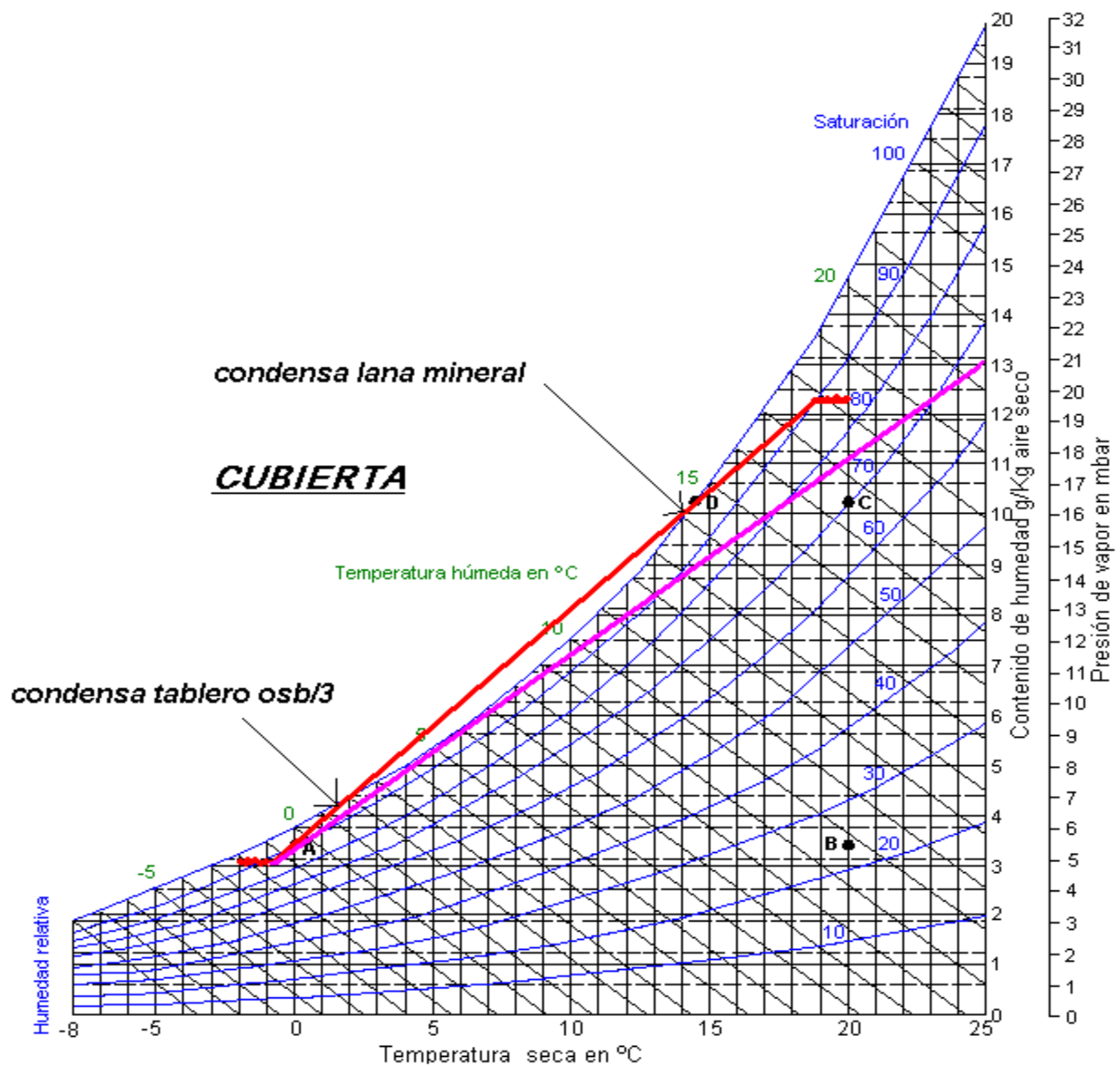


### 3) Cubierta SIN barrera de vapor (lana mineral desnuda)

### Condensa

La condensación se produce en la cara fría de cerramiento exterior de Tablero Osb/3 de 10 mm, bajo la tela impermeable: **1,4 g/m<sup>2</sup> hora**

Con temperatura interior de 20°C la situación límite se produce a partir del 75% de humedad relativa en el interior de la vivienda.

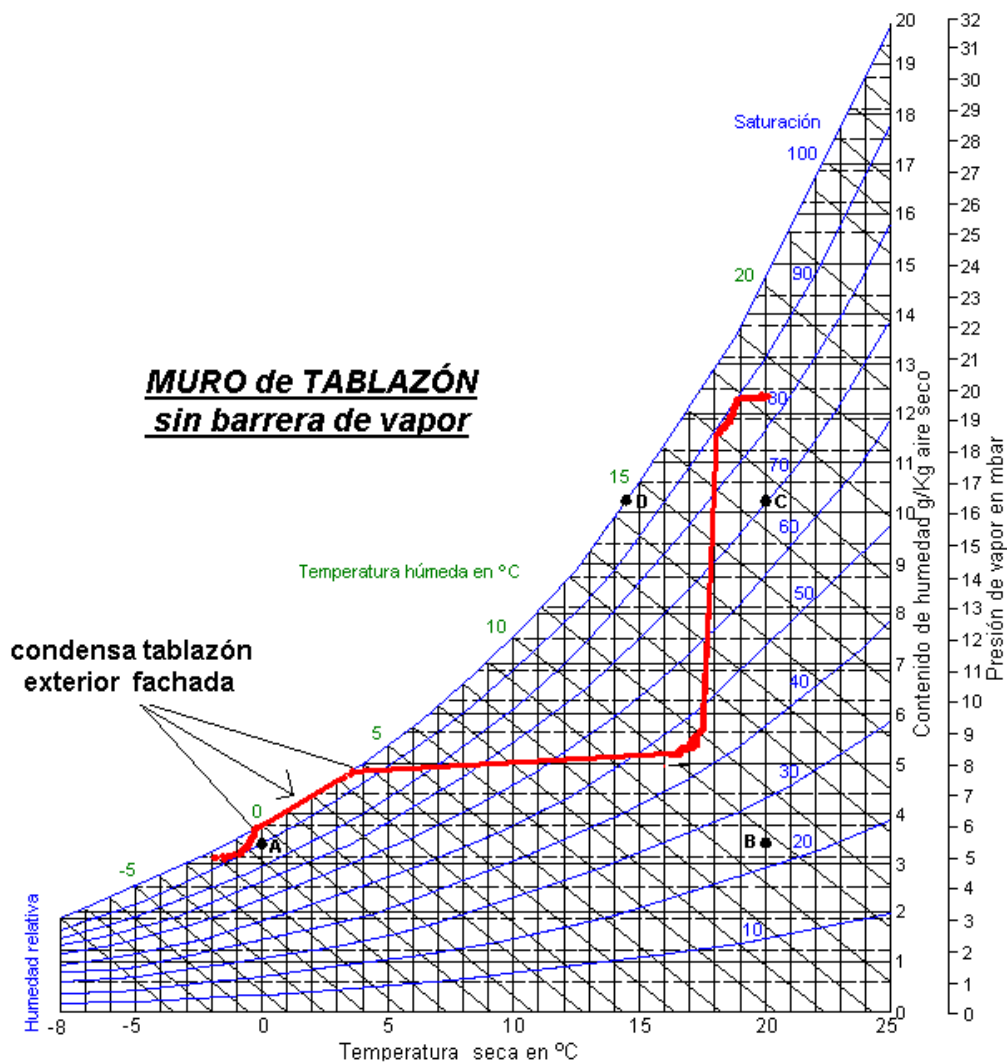


#### 4) Muro SIN barrera de vapor (lana mineral desnuda)

#### Condensa

La condensación se produce en la cara fría del entramado, en la tablazón exterior de 25 mm.

2,5 g/m<sup>2</sup> hora



**ES NECESARIA LA “BARRERA de VAPOR” en la “cara caliente” del entramado.**

**Se utilizan “lanas minerales” en rollo y/o panel CON barrera de vapor.**